

체계표

건조제식 에어 드라이어 (히트리스 에어 드라이어)

- F.R.L
- F-R
- F
- R
- L
- 드레인 세퍼레이트
- 기계식 압력 SW
- 진입 배출 밸브
- 슬로우 스타트 밸브
- 항균 재균 F
- 난연 FR
- 금유 R
- 중압 FR
- 논퍼플 FRL
- 옥외 FRL
- 어댑터 조이너
- 압력계
- 소형 FRL
- 대형 FRL
- 정밀 R
- 진공 F-R
- 클린 FR
- 전공 R
- 에어 부스터
- 스피드 컨트롤러
- 사이렌서
- 역류 방지 밸브 체크 밸브 외
- 피팅·튜브
- 노즐
- 에어 유닛
- 정밀 기기
- 전자식 압력 SW
- 최소 밀착 확인 SW
- 에어 센서
- 쿨린트용 압력 SW
- 기계용 유량 센서 컨트롤러
- 물용 유량 센서
- 전공압 시스템 (토빌 에어)
- 전공압 시스템 (감마)
- 기계 발생 장치
- 냉동식 드라이어
- 건조제식 드라이어
- 고분자막식 드라이어
- 메인 라인 필터
- 드레인 배출기 외
- 권말

시리즈	소형			대형		
	HD 시리즈			슈퍼 히트리스 SHD 시리즈		
	공장 말단 설치, 장치 내장 타입					
설치 용도	입기 온도 21℃			입기 온도 35℃		
특장	대기압 이슬점	대기압 이슬점	대기압 이슬점	압력 이슬점	압력 이슬점	압력 이슬점
	-17.5℃	-40℃	-72℃	-20℃(-40℃) ^(주2)	-40℃(-57℃) ^(주2)	-60℃(-74℃) ^(주2)
kW						
0.4			●(HD-0.5)			
0.75	●(HD-0.5)	●(HD-0.5)	●(HD-1)			
1.5	●(HD-1)	●(HD-1)	●(HD-1.5)			
2.2	●(HD-1.5)	●●(HD-1.5, -2)	●(HD-2)			
3.7	●(HD-2)	●(HD-4)	●(HD-4)			
5.5	●(HD-4)		●(HD-6)			
7.5	●(HD-6)	●(HD-6)	●(HD-9)			
11	●(HD-9)	●(HD-9)				
15	▲(HD-9)			●(SHD3025-G/M)	●(SHD3025-G/M)	●(SHD3025-M)
22				●(SHD3045-G/M)	●(SHD3045-G/M)	●(SHD3045-M)
37				●(SHD3075-G/M)	●(SHD3075-G/M)	●(SHD3075-M)
55				●(SHD3100-G/M)	●(SHD3100-G/M)	●(SHD3100-M)
75				●(SHD3125-G/M)	●(SHD3125-G/M)	●(SHD3125-M)
95				●(SHD3150-G/M)	●(SHD3150-G/M)	●(SHD3150-M)
120				●(SHD3200-G/M)	●(SHD3200-G/M)	●(SHD3200-M)
150				●(SHD3240-G/M)	●(SHD3240-G/M)	●(SHD3240-M)
200						
250						
300						
400						
480						
710						
960						
1450						
이슬점 모니터	×	×	×	●표준 장비	●표준 장비	●표준 장비
에너지 절약 장치 부착	×	×	×	●표준 장비	●표준 장비	●표준 장비
이전압 대응	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션
도장 색 지정	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션
원격 조작, 외부 신호	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 표준 장비	● 표준 장비	● 표준 장비
옥외 사양	×	×	×	×	×	×
앵커 볼트	×	×	×	● 옵션	● 옵션	● 옵션
SUS 명판	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응
수출 사양	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 옵션
수출 포장	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응
완성 사진	● 옵션	● 옵션	● 옵션	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응	● 특별 주문 대응
외관						
page	1792			1796		

주1: 이 표는 하기 조건을 기반으로 작성한 것이므로 조건이 다른 경우에는 제곱 계산하여 기종을 수정해야 합니다.
 입구 공기 압력: 0.7MPa, 입구 공기 온도: 각 시리즈 정격에 따름
 주2: () 안은 대기압 이슬점 환산값입니다.

건조제의 특성과 취급에 대하여

1. 건조제의 폐기 처분 방법에 대하여

건조제는 흡착제이며 수분 이외에도 압축 공기 중에 포함된 다양한 물질을 흡착하고 있을 가능성이 있습니다. 사용 완료된 건조제는 반드시 산업 폐기물로 적절하게 처리해 주십시오.

2. 입기 온도와 흡착 성능

건조제의 흡착 성능은 온도에 크게 의존하며 55℃를 초과하면 급격하게 흡착 성능이 저하됩니다.(히트리스 에어 드라이어의 입기 온도 범위가 50℃인 이유가 이 때문입니다.) 또한 일반적으로 온도가 낮을수록 흡착 성능이 높으므로 가급적 낮은 입기 온도가 되는 위치에 히트리스 에어 드라이어를 설치하면 더욱 좋은 효율로 운전할 수 있습니다.

3. 유분 제거에 대하여

히트리스식 드라이어는 히트식과 다르게 건조제에 수분을 가득 흡착시키지 않고 표면에 약간 흡착시킨 후 곧바로 탈착(재생)시키는 공정을 반복합니다. 따라서 건조제 표면을 항상 깨끗하게 수분을 흡착하기 좋은 상태로 유지해야 합니다.

압축 공기 중에 유분이 포함되어 있으면 건조제는 유분도 흡착합니다. 하지만 유분은 수분과 같이 간단하게 탈착되지 않아 건조제 안으로 침투하여 수분의 흡착을 방해합니다.

따라서 급유식 에어 라인의 경우에는 히트리스 에어 드라이어의 1차 측에 반드시 유분 제거 필터(M타입)를 설치해 주십시오.

4. 건조제의 교환 시기

건조제의 교환 시기는 일반적으로 2년마다 교환해 주십시오.

F.R.L
F·R
F
R
L
드레인 세퍼레이트
기계식 압력 SW
진입 배출 밸브
슬로우 스타트 밸브
항균 제균 F
난연 FR
금유 R
중압 FR
논퍼플 FRL
옥외 FRL
어댑터 조이너
압력계
소형 FRL
대형 FRL
정밀 R
진공 F·R
클린 FR
전공 R
에어 부스터
스피드 컨트롤러
사이렌서
역류 방지 밸브 체크 밸브 외
피팅·튜브
노즐
에어 유닛
정밀 기기
전자식 압력 SW
착·탈착 확인 SW
에어 센서
클린트용 압력 SW
가체용 유량 센서 컨트롤러
물용 유량 센서
전공압 시스템 (토털 에어)
전공압 시스템 (감마)
기체 발생 장치
냉동식 드라이어
건조제식 드라이어
고분자막식 드라이어
메인 라인 필터
드레인 배출기 외
권말